

a été labellisé « projet national » en 2011 par le comité d'orientation pour la Recherche appliquée en génie civil (RAGC). Le budget du projet s'est monté à 5,3 M€ et a bénéficié du soutien du Ministère de la transition écologique et solidaire et de l'Agence nationale de la recherche dans le cadre du projet ECOREB (Eco-construction par le recyclage du béton). Le projet était administré par l'Irex. Trois thématiques principales ont été considérées : les procédés et technologies, le comportement des matériaux et des structures, et l'impact environnemental. Les études menées ont comporté des travaux de laboratoire et de modélisation mais aussi la réalisation de cinq chantiers expérimentaux, étapes essentielles pour démontrer la crédibilité de la démarche.

Le projet national RECYBETON a produit différents livrables, la plupart publiés, qui rendent compte des acquis scientifiques : un ouvrage scientifique, dans ses versions française¹ et anglaise² et des rapports de recherche³.

Les partenaires du projet ont souhaité aussi donner aux résultats de leurs travaux une dimension plus opérationnelle en vue de promouvoir et accompagner l'utilisation des **granulats recyclés** dans la production de nouveaux bétons utilisés pour la construction ou la réhabilitation des bâtiments et des infrastructures de demain. Tel est l'objet du présent **document de recommandations** qui identifie les **possibilités ouvertes à l'usage des granulats recyclés dans les bétons** et qui dresse une **liste des bonnes pratiques** aux différentes étapes de leur utilisation. Le projet fait également des **propositions d'évolution des normes et règlements** rendues possibles par l'expérience acquise dans le cadre des travaux réalisés : la substance de ces propositions figure dans le présent document, mais elles feront aussi l'objet d'un document spécifique détaillé. Enfin, des **pistes sur des mécanismes incitatifs** propres à aider au développement de ces pratiques de recyclage sont données.

Le document s'organise en cinq chapitres principaux, dont chacun a été rédigé avec l'objectif de s'adresser en particulier à un groupe d'acteurs identifiés :

- le premier chapitre, intitulé « Pourquoi utiliser des granulats recyclés dans le béton ? » s'adresse en priorité aux maîtres d'ouvrages ;
- le deuxième chapitre, sur la « Production des granulats recyclés » concerne en premier lieu les producteurs de granulats ;
- le troisième chapitre traite de la « Production des bétons contenant des granulats recyclés » et s'adresse en priorité aux producteurs de béton ;
- le quatrième chapitre, sur « Spécifications liées à l'utilisation des granulats recyclés » est à destination des projeteurs et des ingénieries ;

1. de Larrard F., Colina H. (coordinateurs), « Le béton recyclé », traduit par A. Lecomte, Collection de l'IFSTTAR, 2018.

2. de Larrard F., Colina H. (ed.), « Concrete Recycling – Research & Practice », CRC Press, Taylor & Francis, New-York.

3. <http://pnrecybeton.fr/rapports>